

TISSI NICOLO' SOLDAVINI ALESSANDRO Classe 1 C SA 29.09.2020

Costruzione di una distribuzione statistica di dati sperimentali

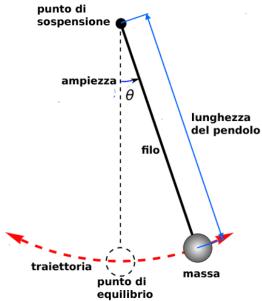
Scopo ed Introduzione

Lo scopo di questa esperienza di laboratorio è quello di verificare che tutti i dati siano riconducibili ad una gaussiana.

Per raggiungere lo scopo è necessario compiere una analisi statistica delle misure ripetute del fenomeno fisico (periodo del pendolo) e di apprendere i concetti fondamentali della teoria della statistica calcolando:

- dati statistici: la moda, la frequenza assoluta e relativa %, la media aritmetica e la costruzione di un grafico a barre (istogramma) evidenziando la distribuzione gaussiana.
- analisi della teoria degli errori: errore casuale e sistematico, incertezza della misura.

In questa esperienza abbiamo effettuato delle misure ripetute del periodo di un pendolo per mezzo di un cronometro come mostrato in figura :



Le serie dei valori delle misure del periodo sono state raccolte in tabella ed elaborate secondo le formule statistiche ed infine presentati in un grafico ad istogrammi con lo scopo di studiare la distribuzione statistica del risultato sperimentale .

Elenco dei Materiali e degli Strumenti impiegati

L'esercitazione si e' svolta in laboratorio. In foto le attrezzature usate : struttura tre piede e massa







TISSI NICOLO' SOLDAVINI ALESSANDRO Classe 1 C SA 29.09.2020

Il pendolo è costituito dai seguenti materiali :

- supporto a tre piede
- Filo di lunghezza attorno ai 20 cm
- Massa costituita da una spera metallica
- Sostegno a cui appendere il filo
- Cronometro digitale APP Cronometro Iphone/Android avente le seguenti caratteristiche :

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
portata	59 ^{min} : 59 ^{sec} , 99 ^{cent}		
prontezza	e' uno strumento elettronico, con visualizzazione digitale: la prontezza non e' percettibile dall'uomo (appena tocco lo schermo la misura parte)		
sensibilita'	0,01 sec (1/100 di secondo)	0,01 sec (1/100 di secondo	

Per la raccolte dei dati in tabella e i calcoli ho usato Excel . Per la realizzazione dei grafici ho usato un software scientifico OriginLab

Introduzione Teorica Generale

L'analisi statistica dei dati raccolti durante una misura, nel nostro caso il periodo di un pendolo, puo' essere raccolta in un istogramma ovvero in un grafico a colonna dove vengono riportati i valori statistici di un gruppo numerico dei valori attraverso le seguenti definizioni:

Istogramma	e' un grafico a colonne , in ascisse (asse X) riporteremo i valori della corrente A e nelle ordinate (asse Y) i valori delle frequenze assolute.	
frequenza assoluta f_{a}	numero di volte in cui un dato si presenta	
frequenza relativa $f_{\it r}$	frequenza assoluta diviso il numero n di dati	$f_r = \frac{f_a}{n}$
media aritmetica	somma di tutti i dati diviso il numero di dati	$\overline{x} = \frac{x_1 + x_2 + + x_n}{n}$
moda	valore o valori che compaiono più frequentemente nei dati sperimentali	

Durante le misurazioni non possiamo pero' evitare di compiere degli errori e gli errori possono riguardare le misurazioni per ogni tipo di misurazione.

Le misurazioni si distinguono in :

- misurazioni dirette : sono le misure che si effettuano per confronto con un campione dell'unità di misura (esempio una misura di lunghezza o di tempo)
- misurazioni indirette : sono quelle in cui la misura di una grandezza fisica viene ricavata tramite formule matematiche (esempio una misura di superficie)

In questa esperienza di laboratorio faremo una MISURA DIRETTA e il nostro strumento e' un CRONOMETRO (misuriamo il tempo di oscillazione del pendolo).

Un generico strumento per misure dirette possiede tre caratteristiche:

• PORTATA: è il più grande valore della grandezza fisica che lo strumento può misurare.



TISSI NICOLO' SOLDAVINI ALESSANDRO Classe 1 C SA 29.09.2020

- PRONTEZZA: è la rapidità con cui lo strumento risponde a una variazione della quantità da misurare.
 Nel cronometro la prontezza è il tempo fra l'istante nel quale si aziona il pulsante e l'istante nel quale il meccanismo si mette in moto.
- SENSIBILITA': è il più piccolo valore o la più piccola variazione della grandezza fisica che lo strumento può misurare.

Nel caso del CRONOMETRO usato in laboratorio (APP per smartphone) :

portata	59min : 59sec , 99cent		
prontezza	e' uno strumento elettronico, con visualizzazione digitale: la prontezza non e' percettibile dall'uomo (appena tocco lo		
	schermo la misura parte)		
sensibilita'	0,01 sec (1/100 di secondo)		

Durante le misurazioni del periodo non possiamo evitare di compiere degli errori.

Gli errori possono essere:

casuali o accidentali	variano in modo imprevedibile, a volte per eccesso ,a volte per difetto nel caso del CRONOMETRO:	
	aziono o fermo il cronometro a volte prima a volte dopo	
	azione o fermon el onomen o a vorre prima a vorre aopo	
sistematici	causati dal cattivo funzionamento dello strumento. influenzano i l risu	
	sempre per eccesso o sempre per difetto.	
	nel caso del CRONOMETRO:	
	va avanti o indietro	

Gli errori sistematici si possono essere eliminati.

Gli errori casuali possono essere studiati in modo statistico per determinare dei parametri e trovare un valore pressoché costante che rappresenta la misura definitiva.

Per determinare la misura definitiva, cioe' la misura piu' attendibile, devo ripetere la stessa misura piu' volte e calcolare i seguenti valori:

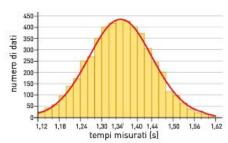
media aritmetica	somma di tutti i dati diviso il numero di dati	$\overline{x} = \frac{x_1 + x_2 + + x_n}{n}$
errore assoluto & o semi dispersione massima	valore massimo meno valore minimo diviso due	$\varepsilon_{ass} = \frac{x_{max} - x_{min}}{2}$
Incertezza Δx misura singola	sensibilita' dello strumento	$\Delta x = sensibilita'$
Incertezza Δx misura multipla	la piu' grande tra la dispersione massima (errore assoluto) e la sensibilita' dello strumento	$\Delta x = \varepsilon$ se ε > sensibilita' $\Delta x = sensibilita'$ se ε < sensibilita"
Grandezza fisica	somma della media aritmetica e dell'incertezza della misura	$x = \overline{x} \pm \Delta x$
errore relativo	errore assoluto diviso la media aritmetica	$oldsymbol{arepsilon_{rel}} = rac{oldsymbol{arepsilon_{ass}}}{\overline{x}}$



TISSI NICOLO' SOLDAVINI ALESSANDRO Classe 1 C SA 29.09.2020

errore percentuale errore relativo 100 $\pmb{\varepsilon_{rel}\%} \ = \ \pmb{\varepsilon_{rel} \cdot 100}$

I dati sperimentali elaborati vengono per ultimo riassunti in tabella e in un istogramma con in ascisse (asse x) i tempi rilevati raggruppati in intervalli di tempi e in ordinate (asse y) il numero di dati.



Il grafico dei dati ad istogramma ha una distribuzione a campana.

La linea rossa rappresenta una gaussiana , curva di Gauss , che ha le seguenti caratteristiche :

- e' simmetrica
- e' centrata sul valore medio \overline{x}

Esecuzione dell'esperienza

In laboratorio abbiamo messo in oscillazione il pendolo e misurato il periodo delle oscillazioni.

Il periodo è il tempo impiegato dalla massa a compiere un'oscillazione completa cioè il tempo per tornare al suo punto di partenza.

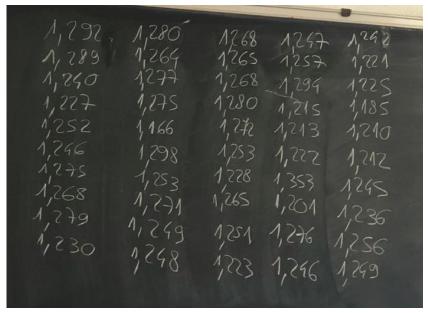
Il periodo del pendolo dipende dalla lunghezza del filo, dalla gravità e della posizione di partenza.

Per piccole oscillazioni la durata del periodo del pendolo rimane invariata:

questa caratteristica si chiama ISOCRONISMO DEL PENDOLO.

Questo fenomeno è stato scoperto da Galileo Galilei osservando un candelabro nella cattedrale di Pisa.

In laboratorio abbiamo rilevato con il cronometro 50 misure relative al periodo e le abbiamo raggruppate in questa tabella:





TISSI NICOLO' SOLDAVINI ALESSANDRO Classe 1 C SA 29.09.2020

Descrizione dei Risultati Ottenuti

Ho raccolto i dati in un foglio excel e per poter calcolare i dati statistici ho ordinato e raggruppato le misure.

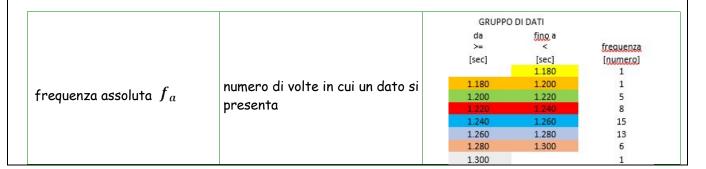
do raccolto i dati in un foglio					
		Periodo			
Misura	Periodo	in ordine			
	[sec]	[sec]			
1	1.292	1.166			
2	1.289	1.185			
3	1.240	1.201			
4	1.227	1.210			
5	1.252	1.212			
6	1.246	1.213			
7	1.275	1.215			
8	1.268	1.221			
9	1.279	1.222			
10	1.230	1.223			
11	1.280	1.225			
12	1.264	1.227			
13	1.277	1.228			
14	1.275	1.230			
15	1.166	1.236			
16	1.298	1.240			
17	1.253	1.242			
18	1.271	1.245			
19	1.249	1.246			
20	1.248	1.246			
21	1.268	1.247			
22	1.265	1.248			
23	1.268	1.249			
24	1.280	1.249			
25	1.272	1.251			
26	1.253	1.252			
27	1.228	1.253			
28	1.265	1.253			
29	1.251	1.256			
30	1.223	1.257			
31	1.247	1.264			
32	1.257	1.265			
33	1.294	1.265			
34	1.215	1.268			
35	1.213	1.268			
36	1.222	1.268			
37	1.353	1.271			
38	1.201	1.272			
39	1.276	1.275			
40	1.246	1.275			
41	1.242	1.276			
42	1.221	1.277			
43	1.225	1.279			
44	1.185	1.280			
45	1.210	1.280			
46	1.212	1.289			
47	1.245	1.292			
48	1.236	1.294			
49	1.256	1.298			

1.249

1.353

GRUPPO	DI DATI			
da	fino a		frequenza	frequenza
>=	<	frequenza	relativa	relativa %
[sec]	[sec]	[numero]	somma 1	somma 100%
	1.180	1	0.020	2%
1.180	1.200	1	0.020	2%
1.200	1.220	5	0.100	10%
1.220	1.240	8	0.160	16%
1.240	1.260	15	0.300	30%
1.260	1.280	13	0.260	26%
1.280	1.300	6	0.120	12%
1.300		1	0.020	2%

	U.M.		
num valori		50	
somma dei valori	sec	62.557	
Val max	sec	1.353	
val min	sec	1.166	
media aritmetica	sec	1.251	
moda	sec	1.240	1.260
errore assoluto errore		0.094	
relativo		0.075	





TISSI NICOLO' SOLDAVINI ALESSANDRO Classe 1 C SA 29.09.2020

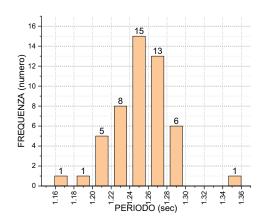
		GRUPP	GRUPPO DI DATI	
		da >=	fino a	frequenza relativa
	frequenza assoluta diviso il	[sec]	[sec]	somma 1
frequenza relativa $f_{\it r}$	numero n di dati		1.180	0.020
		1.180	1.200	0.020
		1,200	1,220	0.100
	$f_r = \frac{f_a}{n}$	1.220	1.240	0.160
	n	1.240	1.260	0.300
		1.260	1.280	0.260
		1.280	1.300	0.120
		1.300		0.020
media aritmetica	somma di tutti i dati diviso il numero di dati	$\overline{x} = \frac{x_1 + x_2}{x_1 + x_2}$	$\frac{x_2 + + x_n}{n}$	= 1.251 <i>se</i>
	valore o valori che compaiono più	1.240sec	1.260sec	15volte

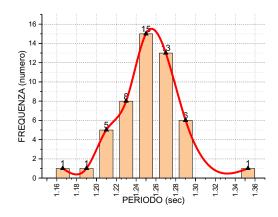
errore assoluto $arepsilon$ o semi dispersione massima	valore massimo meno valore minimo diviso due	$\varepsilon_{ass} = \frac{x_{max} - x_{min}}{2}$	0.094 sec
Incertezza ∆x misura (misura multipla)		$\Delta x = \varepsilon$ Perche' ε > sensibilita'del cronometro	0.094 sec
Grandezza Fisica	somma della media aritmetica e dell'incertezza della misura	$x = \overline{x} \pm \Delta x$	$(1.251 \pm 0.094)~sec$
errore relativo	errore assoluto diviso la media aritmetica	$oldsymbol{arepsilon_{rel}} = rac{oldsymbol{arepsilon_{ass}}}{\overline{x}}$	0.075
errore percentuale	errore relativo 100	$arepsilon_{rel}\% = arepsilon_{rel} \cdot 100$	7.5 %



TISSI NICOLO' SOLDAVINI ALESSANDRO Classe 1 C SA 29.09.2020

La rappresentazione grafica dei risultati assomiglia ad una curva gaussiana :





Conclusioni

Osservo che la curva guassiana e' centrata sul valore medio ed e' "abbastanza" simmetrica. Due o tre valori sono molto distanti dalla media

Bibliografia

Appunti alle lezioni di Fisica

Libro di testo : Ugo Amaldi La fisica per i licei scientifici